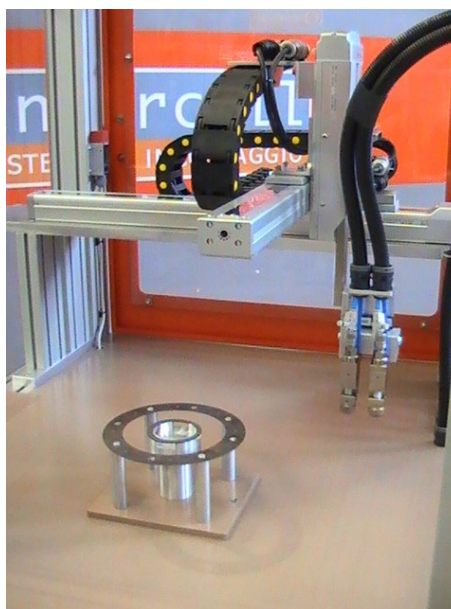


INTERCOLL GLUING TECHNOLOGIES s.r.l.  
Via Gambirasio, 25  
24069 Trescore Balneario (BG) - Italy

Tel: 035 - 4258496  
Fax: 035 - 4258504  
Email: [intercoll@intercoll.it](mailto:intercoll@intercoll.it)

**intercoll**  
SISTEMI DI INCOLLAGGIO

## Interpolatori assi cartesiani



Gli interpolatori sono dei banchi di lavoro sopra i quali si muovono degli assi automatici che spostano in un'area di lavoro una testa di erogazione automatica per adesivi. Possono lavorare su pezzi con dimensioni che partono da 500 x 500mm fino ad arrivare ad aree di diversi metri quadrati.

Possono lavorare su tutta la superficie di lavoro o avere aree divise per consentire a più operatori di lavorare sulla stessa attrezzatura anche con programmi di erogazione differenti.

Questi sistemi garantiscono un movimento estremamente preciso delle teste lungo un percorso programmabile con PC o da pannello operatore e dosando i collanti nei punti prestabiliti.

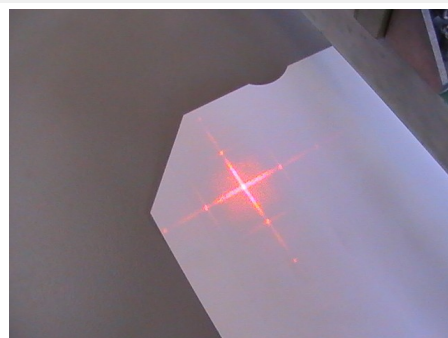
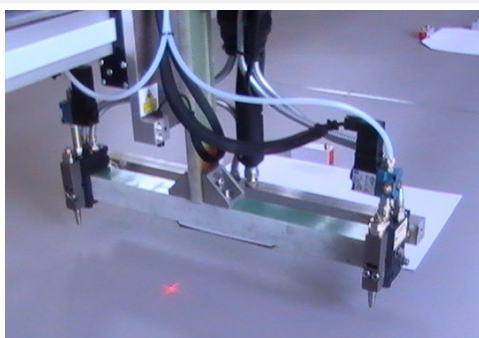
Possono montare gruppi di erogazione per adesivi a base acquosa, hot-melt, poliuretani mono e bicomponenti o gestire qualsiasi strumento di lavoro venga alloggiato sul carrello mobile.

Ogni interpolatore viene progettato e realizzato considerando le singole esigenze e può avere una sua struttura propria o può essere inserito all'interno di automazioni e linee già esistenti o in fase di realizzazione. Trovano naturale impiego nel settore cartotecnico e degli espositori per piastrelle, nell'incollaggio di componenti per auto e per materiali isolanti. Possono essere abbinati a sistemi di carico/scarico automatici o lavorare sopra nastri trasportatori.

# Interpolatori assi cartesiani

## Caratteristiche Tecniche

<b>AREA MINIMA DI LAVORO</b>	500 x 500 x 0 mm
<b>AREA MASSIMA DI LAVORO</b>	5000 x 3000 x 500 mm
<b>NUMERO MINIMO DI ASSI</b>	2 (versione X-Y)
<b>NUMERO MASSIMO DI ASSI</b>	4 (versione X-Y-Z con polso rotante 360°)
<b>TRASMISSIONE DISPONIBILE</b>	CINGHIA (maggiore velocità ideale per grosse dimensioni) VITE A RICIRCOLO (massima precisione per micro dosaggi)
<b>MOTORIZZAZIONI</b>	Passo passo o Brushless
<b>PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO</b>	+/- 0.05mm (versione con vite a ricircolo)
<b>VELOCITA' MASSIMA</b>	1000mm/sec (versione a cinghia)
<b>CARICO MASSIMO ASSE Z</b>	da 5 a 50 kg in funzione della richiesta
<b>PROGRAMMI MEMORIZZABILI</b>	>100 Selettore numerico (massima semplicità di selezione del programma da eseguire)
<b>INTERFACCIA OPERATORE</b>	Pannello operatore (programmato graficamente in funzione dell'applicazione e delle necessità del cliente) PC (possibilità di accesso integrale alle fasi di programmazione)
<b>SISTEMI DI DOSAGGIO DISPONIBILI</b>	Fusori automatici per dosaggio collanti hot-melt e PUR Tank in pressione e valvole a diaframma per dosaggio cianoacrilati Pompe a membrana e teste spray per dosaggio collanti base acquosa e solvente Impianti per prodotti bicomponenti in cartuccia e fusto Piatti prementi con valvole ad alta pressione per siliconi e grassi



Tel: 035 - 4258496  
Fax: 035 - 4258504  
Email: [intercoll@intercoll.it](mailto:intercoll@intercoll.it)

INTERCOLL GLUING TECHNOLOGIES s.r.l.  
Via Gambirasio, 25  
24069 Trescore Balneario (BG) - Italy

**intercoll**  
SISTEMI DI INCOLLAGGIO