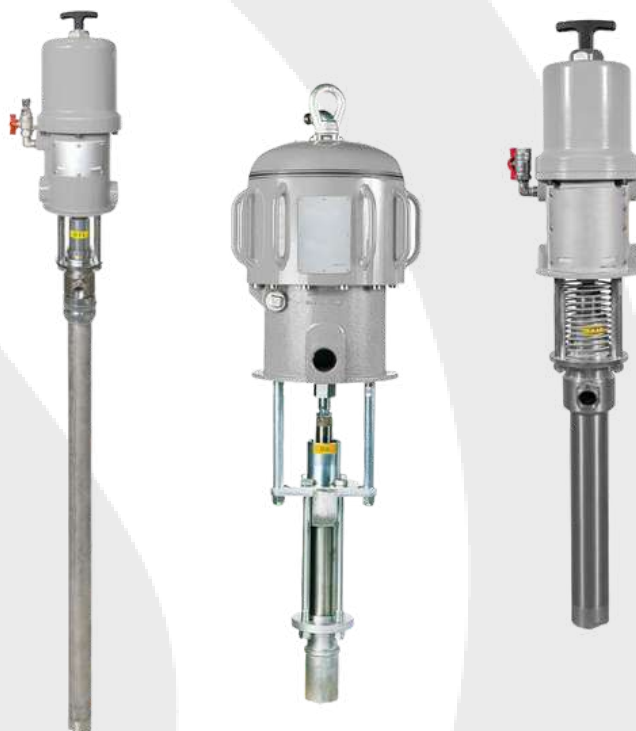




POMPE PNEUMATICHE A PISTONE

POMPE PNEUMATICHE A PISTONE

Le pompe a pistone sono adatte alla movimentazione di una **vasta gamma di fluidi a bassa viscosità**.



Le pompe pneumatiche sono costituite da un **pistone ad aria compressa** che fornisce al pompante un movimento dall'alto verso il basso e viceversa. Il prodotto viene aspirato dal pompante inferiore e condotto all'uscita. La struttura del “**gruppo pompante**” (valvola di aspirazione, pistone pompante, guarnizioni di tenuta materiale) permette **l'alimentazione di materiale** sia che il pistone sia **in fase ascendente o in fase discendente**. La portata di una pompa pneumatica dipende dalla quantità di materiale

che essa eroga ad ogni ciclo e dal numero di cicli che essa compie (il ciclo è la corsa completa del pistone nei due sensi). Le pompe pneumatiche per estrusione sono **divorziate**: il pistone pneumatico è separato dal pompante ed il fluido non è a contatto con il pistone. Generalmente queste pompe vengono fissate su paranchi pneumatici **mono o bicolonna** che permettono di aspirare il prodotto direttamente dal fusto e una rapida sostituzione del fusto stesso.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata a 60 cicli al minuto	10 L/min	15 L/min	32 L/min
Consumi aria a 60 cicli/min	3 bar 198 L/min 5 bar 330 L/min 7bar 462 L/min	3 bar 500 L/min 5 bar 840 L/ min 7 bar 1.200 L/min	3 bar 2.200 L/min 5 bar 3.600 L/min 7 bar 5.000 L/min
Portata per ciclo	170 cc	260 cc	530 cc
Rapporto pressione pompa	5:1	10:1	20:1
Campo regolazione pressione aria	3- 8 bar 40- 120 psi	3-7 bar 40-100 psi	3-8 bar 40-120 psi
Pressione massima uscita fluido	40 bar 600 psi	70 bar 1.000 psi	160 bar 2.320 psi
Materiale pistone	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile
Ingresso aria	3/8" BSPP (F)	1/2" BSPP (F)	3/4" BSPP (M)
Materiale guarnizioni	PTFE	PTFE	PTFE + PE 1000