



POMPE A DOPPIA MEMBRANA

POMPE PNEUMATICHE A DOPPIA MEMBRANA

Le pompe pneumatiche a doppia membrana sono indicate per **l'aspirazione, la circolazione e il travaso di liquidi viscosi.**



Le pompe a doppia membrana presentano due volumi di pompa opposti e una membrana che divide ciascun volume in una camera per aria e una per liquido. Permettono di trattare **fluidi a media-bassa viscosità** con la possibilità di alimentare diversi punti di lavoro contemporaneamente. Durante una corsa di pompaggio il fluido viene aspirato in una camera del liquido mentre, contemporaneamente, il fluido nella camera liquido opposta viene scaricato.

Possono inoltre trattare fluidi puliti o fluidi con solidi sospesi, il tutto lavorando producendo un **bassissimo livello di rumorosità**. Le pompe pneumatiche hanno la caratteristica di poter **adescare rapidamente il prodotto** e sono compatibili con una vasta gamma di materiali. Infine, la **manutenzione è ridotta al minimo** grazie all'assenza di perdite del prodotto durante l'utilizzo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata massima	40 L/min	21 L/min
Consumi aria a 60 cicli/min	3 bar 190 L/min - 120 L/min 5 bar 320 L/min - 230 L/min 7 bar 440 L/min - 300 L/min	3 bar 190 L/min - 120 L/min 5 bar 320 L/min - 230 L/min 7 bar 440 L/min - 300 L/min
Massimo diametro dei solidi pompabili	2,4 mm	3 mm
Rapporto pressione pompa	1:1	1:1
Campo regolazione pressione aria	1 - 7 bar 15 - 100 psi	1 - 7 bar 15 - 100 psi
Pressione massima uscita fluido	7 bar 100 psi	7 bar 100 psi
Ingresso aria di alimentazione	1/4" BSPT (F)	1/4" BSPT (F)
Uscita materiale	1" BSPT (M)	1" BSPT (M)
Ingresso materiale	1" BSPT (M)	1" BSPT (M)
Materiale membrane a contatto con il prodotto	PTFE	PTFE
Materiale membrane a contatto con il prodotto abrasivo	Poliuretano telato	Poliuretano telato