



SISTEMA ESTRUSORIO A PIATTI PREMENTI

SISTEMI DI ESTRUSIONE PER SILICONI CON PIATTO PREMENTE PER FUSTI DA 20 A 200lt

I sistemi d'estrusione con piatto premente sono l'ideale per **siliconi** per **vetro**, **alluminio**, **strutture** per **finestrature**, **lamine di legno** e **pannelli sandwich** in genere.



Le pompe **pneumatiche per estrusione** funzionano con un **pistone ad aria compressa** che fornisce al pompante un movimento verticale dall'alto verso il basso e viceversa. Il prodotto viene aspirato dal pompante inferiore e condotto all'uscita. La struttura del "gruppo pompante" (valvola di aspirazione, pistone pompante, guarnizioni di tenuta materiale) permette **l'alimentazione di materiale** sia che il pistone **sia in fase ascendente o in fase discendente**.

La portata di una pompa pneumatica dipende dalla quantità di materiale che essa eroga ad ogni ciclo e dal numero di cicli che essa compie (il ciclo è la corsa completa del pistone nei due sensi).

Le pompe pneumatiche per estrusione sono divorziate: il pistone pneumatico è separato dal pompante ed il **fluido non è a contatto con il pistone**.

In questa tipologia di pompe da travaso la **valvola di aspirazione** non è a sfera, ma è **provvista di un piattello** che permette di pompare materiali molto viscosi (fino a 2 milioni di cps). Generalmente queste pompe vengono fissate su **paranchi pneumatici mono o bicolonna** che permettono di **aspirare il prodotto direttamente dal fusto** e una rapida sostituzione del fusto stesso. Un disco premente, fissato alla base della pompa, comprime il materiale eliminando il fenomeno della cavitazione, assicura un flusso costante di prodotto e protegge il materiale non ancora pompato dal contatto con polvere, umidità e dall'essiccamento causato dal contatto dell'aria. I sistemi d'estrusione con piatto premente sono l'ideale per **siliconi per vetro, alluminio, strutture per finestrate, lamine di legno e pannelli sandwich** in genere.

CARATTERISTICHE GRUPPI POMPA

Rapporti di compressione disponibili	24:1	28:1	40:1	45:1	55:1
Portata massima	4 lt/min	12lt/min	7.5lt/min	1lt/min	12lt/min
Numero di cicli/minuto max	60	60	60	76	60
Numero di cicli/lt	15	5	8	76	5
Pressione di alimentazione	3-7 Bar	3-8 Bar	3-8 Bar	3-8 Bar	3-6 Bar
Uscita materiale	3/4"	1"	1"	3/8 gas	1"
C.C./ciclo	66	200	125	13	200

CARATTERISTICHE PARANCHI

Attacchi per fusti disponibili	20lt	30lt	60lt	200lt
Paranco monocolonna carrellato o fisso				
Paranco bicolonna carrellato o fisso				

TUBAZIONI DI TRASPORTO MATERIALI

Tubo doppia treccia INOX PTFE 1/2 "

3 mt

5 mt

7 mt

10 mt

ACCESSORI

Regolatori di flusso pressione per prodotti densi

Regolatori automatici per mastici da 10 a 250 Bar

Regolatori di pressione aria con filtro e lubrificatore

Sistema di allarme fine fusto paranchi estrusione con 2 livelli e blocco pompa

Sistema di gestione doppio paranco in stand by

Scambio automatico dei paranchi

Teste di erogazione



TESTE DI EROGAZIONE

Pistola di estrusione manuale con comando meccanico

Pistola di estrusione manuale con comando pneumatico

Testa di estrusione con comando pneumatico

Teste speciali multimodulo

Ugelli a foro singolo, lamellari, multivia, angolari